



## SikaCor® EG-System

### Epoxidová živica-železosľuda + polyuretán

Construction

#### Popis výrobku

SikaCor EG-systém je kombináciou osvedčených 2-zložkových podkladných náterov a medzináterov na báze epoxidovej živice resp. epoxidovej živice a železosľudy a polyuretánových krycích náterov s vynikajúcou stabilitou farebného odtieňa.

SikaCor EG-systém je preskúšaný a povolený podľa TL/TP-KOR-Stahlbauten, list 87. Pre použitie na pozinkovaných plochách je k dispozícii osvedčenie podľa AGK pracovného listu B1.

SikaCor Zinc R a SikaCor EG Phosphat je pri hrúbke vrstvy 20 µm použiteľný aj ako zvárateľný výrobný náter. Osvedčenie zváracieho skúšobného ústavu je k dispozícii. Pridaním 1 hmotnostného % PUR urýchľovacieho roztoku (podrobnosti vid' produktový list SikaCor PUR-Beschleuniger) sa dosiahne rýchle vytvrdzovanie.

SikaCor Zinc R, SikaCor EG Phosphat a SikaCor EG 1 obsahujú podľa Odbornej skupiny Nátery proti korózii nízky podiel rozpúšťadiel.

#### Použitie

Robustná antikoročná ochrana na oceľ, pozinkovanú oceľ a hliník s trvalým dekoratívnym účinkom. Prevažne na mosty, potrubné rozvody, nádrže, priemyselné a prístavné zariadenia, čistiarne odpadových vôd ako aj veľké stroje v agresívnom prostredí, v oblasti vody, morskej vody a odpadových vôd. Veľmi vhodný aj na spracovanie vo výrobni ako systém na transportované konštrukcie.

#### Charakteristiky / výhody

Zloženie výrobku kombinuje veľmi dobré antikoročné vlastnosti epoxidovej živice v podkladných náteroch a medzináteroch a polyuretánu v krycích náteroch:

- vynikajúco odolný proti chemikáliám, poveternostným vplyvom a farebne stály
- tuhoelastický a tvrdý, ale nie krehký
- ďalekosiahle odolný proti úderom a nárazom
- vysoko oteruvzdorný
- teplotne odolný do 150 °C

#### Druhy

SikaCor Zinc R, zinkovošedý, červený odtieň  
SikaCor EG Phosphat, pieskovo žltý cca. RAL 1002,  
SikaCor EG Phosphat, červenohnedý cca. RAL 8012,  
SikaCor EG Phosphat, červenohnedý cca. RAL 8012,  
SikaCor EG 1, šedý cca DB 702 resp. 703, cca DB 601, biely  
SikaCor EG 4 v odtieňoch železosľudy  
SikaCor EG 5, vo všetkých odtieňoch RAL

#### Údaje o produkte

##### Farba

Vid' vyššie.

Mierna zmena farebného odtieňa je podmienená surovinovým zložením materiálu. Sýte farebné odtiene pri silnom UV zaťažení blednú.

##### Balenie

SikaCor EG Phosphat: 30; 15 a 3 kg  
SikaCor EG 1: 30; 15 a 3 kg  
SikaCor EG 4: 30; 12,5 a 3 kg  
SikaCor EG 5: 30; 10 a 3 kg  
Verdünnung EG: 25, 10 a 3l  
SikaCor Zinc R: 26, 15 a 7 kg

SikaCor Cleaner: 25, 160l



## Skladovanie

### Skladovacie podmienky / životnosť

Neotvorené originálne balenia v suchom a chladnom sklade	
SikaCor Zinc R:	1 rok
SikaCor EG Phosphat, SikaCor EG 1:	3 roky
SikaCor EG 4, SikaCor EG 5:	2 roky

## Informácie o systéme

### Skladba systému

#### Oceľ:

##### 3-vrstvový systém

- 1 x SikaCor EG Phosphat alebo
- 1 x SikaCor Zinc R,
- 1 x SikaCor EG 1,
- 1 x SikaCor EG 4 alebo SikaCor EG 5

##### 4-vrstvový systém pre extrémne namáhanie

- 1 x SikaCor EG Phosphat alebo
- 1 x SikaCor Zinc R,
- 2 x SikaCor EG 1,
- 1 x SikaCor EG 4 alebo SikaCor EG 5

Pri trvalom zaťažení pod vodou alebo zaťažení kondenzovanou vodou použiť ako podklad SikaCor Zinc R.

#### Pozinkované plochy a hliník:

- 1 x SikaCor EG 1
  - 1 x SikaCor EG 4 alebo SikaCor EG 5
- Pri svetlých farebných odtieňoch SikaCor EG 5 môže byť potrebný 2. náter, aby bola docielená bezchybná krycia sila.

### Príprava povrchu

#### Oceľ:

Bez nečistôt, mastnoty a oleja, stupeň čistoty Sa 2½ podľa DIN EN ISO 12 944, časť 4.

#### Pozinkované plochy a hliník:

Bez nečistôt, mastnoty, oleja a produktov korózie.

Pri trvalom zaťažení pod vodou alebo kondenzovanou vodou plochy mierne ožiaríť.

Na čistenie znečistených a poveternostným podmienkam vystavených povrchov akéhokoľvek druhu doporučujeme SikaCor Wash.

## Technické údaje

### Spotreba

	Merná hmotnosť tekutá cca. kg/l	Objem pevných častíc cca. %		Teoretická spotreba materiálu pre strednú hrúbku vrstvy			
		obj.	hm.	TFD v μm	NFD v μm	cca. kg/m <sup>2</sup>	cca. m <sup>2</sup> /kg
SikaCor EG Phosphat	1,6	62	80	20 80	30 130	0,050 0,205	20,00 4,85
SikaCor EG 1	1,6	60	77	80	135	0,215	4,65
SikaCor EG 4	1,4	55	70	80	145	0,205	4,85
SikaCor EG 5	1,3	59	72	60 80*)	100 135	0,135 0,175	7,45 5,70
SikaCor Zinc R	2,8	67	89	60 80**)	90 120	0,250 0,335	4,00 3,00

\*) pri vysokej vlhkosti vzduchu a pri prekročených hrúbkach vrstiev môže dôjsť ku tvoreniu CO<sub>2</sub> bublínok

\*\*\*) pri striekaní.

Hrúbka suchej vrstvy materiálu SikaCor Zinc R nesmie, okrem malých plôch, prekročiť 150 μm na jeden prac. krok.

Uvedené hrúbky vrstiev základných náterov nezahŕňajú korekčné faktory pre drsné povrchy podľa ISO 19840.

V jednom pracovnom postupe môže byť pri SikaCor EG Phosphat a SikaCor EG 1 dosiahnutá hrúbka suchej vrstvy do 120 μm.

<b>Pomer zmiešavania v hmotnostných dieloch</b> (zložka A : B)	SikaCor EG Phosphat / SikaCor EG 1:	90 : 10
	SikaCor EG 4:	92 : 8
	SikaCor EG 5:	90 : 10
	SikaCor Zinc R:	94 : 6

<b>Odolnosť</b>	<p><u>Chemická:</u> SikaCor EG-systém je trvale odolný proti poveternostným vplyvom, vode, odpadovej vode, morskej vode, spalinám, rozmrazovacím soliam, parám kyselín a lúhov, olejom, tukom a proti krátkodobému pôsobeniu pohonných látok a rozpúšťadiel.</p> <p><u>Teplotná:</u> Závisí od použitého podkladného náteru: SikaCor EG Phosphat: suché teplo do + 100 °C, krátko do + 150 °C; SikaCor Zinc R: suché teplo do +150 °C, krátko do +180 °C; mokré teplo do cca. + 50 °C. Skúšobný protokol je k dispozícii. Pri vyšších teplotách prosíme o konzultáciu.</p>
-----------------	--

## Pokyny pre aplikáciu

### Príprava materiálu

Pred miešaním komp. A strojne premiešať. Komponenty A + B v správnom pomere miešania opatrne vliať do miešacej nádoby. Na ochranu pracovníkov a z dôvodu zabránenia vyšplechnutia materiálu miešať pomocou elektrického zariadenia s nastaviteľnými otáčkami, miešanie začínať krátko na nižších otáčkach. Následne intenzívne miešať pri otáčkach max. 300 ot/min. Doba miešania má byť minimálne 3 minúty a končí až vtedy, keď je dosiahnutá homogénna konzistencia. Zmiešaný materiál preliať do čistej nádoby a ešte raz krátko premiešať. Pri miešaní a prelievaní materiálu nosiť vhodné ochranné rukavice, gumenú zásteru, košelu s dlhým rukávom, pracovné nohavice a tesne uzatvorené ochranné okuliare / ochranu tváre.

Pri použití SikaCor EG Phosphat ako zväratelného výrobného náteru pridať cca. 20 hmotn. % Verdünnung EG a pri použití SikaCor Zinc R 12 hmotn. % Verdünnung K.

### Metódy spracovania

Aplikovaná hrúbka suchej vrstvy je dosiahnutá Airless striekaním. Dosiachnutie jednotnej hrúbky vrstvy ako i rovnomerného optického vzhľadu závisí od spôsobu aplikácie. Vo všeobecnosti sa striekaním dosahujú najlepšie výsledky. Pridávanie riedidla redukuje stálosť a hrúbku suchej vrstvy. Pri natieraní štetkou alebo valčekom je dosiahnutá hrúbka závislá na druhu konštrukcie, miestnych nerovnostiach a farebnom odtieni, príp. Na ďalších pracovných podmienkach. Vhodné je pred začatím prác preveriť na vzorovej ploche, či zvolený aplikačný spôsob vyhovuje spracovávanému produktu.

#### Natieranie alebo valčekovanie:

Na dosiahnutie opticky vyhovujúceho vzhľadu sa odporúča, pri náterových hmotách obsahujúcich železosľudu, posledný náter striekať resp. natierať len v jednom smere alebo valčekovať, aby sa zabránilo tvorbe pruhov.

#### Striekanie:

V postupe vysokého tlaku s dýzou 1,5 - 2,5 mm, tlak 3 - 5 barov, bezpodmienečne používať oddeľovač vody a oleja. Poprípade pridávať max. 5 hm. % Verdünnung EG.

#### Airless striekanie:

Striekací tlak v pištoľi minimálne 180 barov; dýza 0,38-0,53 mm, uhol striekania 40 - 80°.

**Teplota spracovania:** min. + 5 °C  
(materiál a podklad)

**Doba spracovania:** SikaCor EG Phosphat, SikaCor EG 1 a SikaCor Zinc R:  
pri + 10 °C cca. 12 hodín  
pri + 20 °C cca. 8 hodín  
pri + 30 °C cca. 5 hodín

#### SikaCor EG 4 a SikaCor EG 5:

pri + 10 °C cca. 7 hodín  
pri + 20 °C cca. 5 hodín  
pri + 30 °C cca. 4 hodín

### Stupeň suchosti 6 podľa DIN 53 150:

Výrobok	hrúbka suchej vrstvy	+ 5 °C po	+ 23 °C po	+ 40 °C po	+ 80 °C po
SikaCor Zinc R	60 µm	3 hod.	2,5 hod.	1,5 hod.	45 min.
SikaCor EG Phosphat	80 µm	10 hod.	3,5 hod.	25 min.	15 min.
SikaCor EG 1	80 µm	12 hod.	6 hod.	75 min.	20 min.
SikaCor EG 4	80 µm	19 hod.	12 hod.	90 min.	20 min.
SikaCor EG 5	80 µm	21 hod.	14 hod.	3 hod.	45 min.

<b>Čakacie časy medzi pracovnými postupmi</b>	Min: po dosiahnutí stupňa suchosti č. 6 Maximálne: 4 roky. Pri dlhšom čakacom čase prosíme o konzultáciu. Pred ďalším pracovným postupom musia byť eventuálne vzniknuté nečistoty odstránené.
<b>Konečné vytvrdenie</b>	Úplné vytvrdenie je dosiahnuté podľa hrúbky vrstvy a teploty v priebehu 1-2 týždňov. Skúšky na hotovom nátere by mali byť vykonávané až po uvedenej dobe.
<b>Riedenie a čistenie náradia</b>	Verdünnung EG, na SikaCor Zinc R Verdünnung K.
<b>Poznámky</b>	Všetky technické údaje v tomto produktovom liste sú uvedené na základe laboratórnych skúšok. Aktuálne údaje na stavenisku sa preto v závislosti od zmien podmienok, ktoré sú mimo našu kontrolu, môžu odlišovať.
<b>Miestne obmedzenia</b>	Prosím všimnite si, že v dôsledku špecifických miestnych podmienok sa správanie tohto produktu môže meniť v závislosti od krajiny. Prosím obráťte sa na miestny produktový list pre presný popis aplikácie.
<b>Informácie o ochrane zdravia a bezpečnosti</b>	
	Podrobné informácie ohľadom bezpečnosti a ochrany zdravia ako aj podrobné preventívne opatrenia, ako napr. fyzikálne, toxikologické a ekologické údaje sú uvedené v kartách bezpečnostných údajov materiálu.
<b>Právne oznámenia</b>	Informácie, a najmä odporúčania, vzťahujúce sa na aplikáciu a konečné využitie Sika produktov sa podávajú v dobrej viere vyplývajúcej zo súčasných poznatkov a skúseností s výrobkami pri správnom skladovaní, manipulácii a aplikácii za normálnych podmienok v súlade s doporučeniami Sika.  V praxi rozdiely v materiáloch, substrátoch a v skutočných podmienkach na stavbe sú také, že nemôže byť poskytnutá žiadna záruka, čo sa týka predajnosti alebo vhodnosti a použiteľnosti pre určitý účel, ani žiadny záväzok vyplývajúci z akéhokoľvek právneho vzťahu. Nemôže byť vyvedený žiadny záväzok ani z tejto informácie, ani zo žiadnych písomných odporúčaní alebo poskytnutých rád. Spracovávateľ produktu musí overiť vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel. Sika si vyhradzuje právo na zmenu vlastností jej produktov.  Vlastnícke práva tretích strán musia byť dodržané. Všetky objednávky sa akceptujú podliehajú našim platným všeobecným a obchodným podmienkam. Užívatelia by sa mali vždy odvolávať na posledné vydanie miestnych produktových listov pre konkrétny výrobok.
<b>EU ustanovenie 2004/42</b>	V ustanovení EU 2004/42 je uvedený max. obsah rozpúšťadiel (VOC) (kategória produktu II A / j, typ sb): v stave pripravenom na použitie 500 g/l (limit 2010). Maximálny obsah v stave pripravenom na použitie je pre SikaCor EG Phosphat, SikaCor Zinc R, SikaCor EG 1, SikaCor EG 4, SikaCor EG 5 < 500 g/l.



**Sika Slovensko spol. s r.o.**, Rybníčná 38/e, 831 06 Bratislava  
Tel: 02 / 49 20 04 41, 49 20 04 42 e-mail: sika@sk.sika.com  
Fax: 02 / 49 20 04 44 http://www.sika.sk

Redigoval: Ing. Ždanská  
Dňa: 16.8.2010

